



【立川】メトロール 卓司社長、042・5
 (東京都立川市、松橋 27・3278)は、

バー材不良未然に防止

高精度寸法判別スイッチ

メトロール

1径材(マイ
 クロは100
 万分の1)の
 繰り返し精
 度で加工前
 のバ
 1径材の繰
 返し精度で
 1材の長さ
 を判別する
 タレット旋
 盤用「ワイ
 ヤレス寸法
 判別スイ
 ッチ」

1材の長さを判別する
 「ワイヤレス寸法判別
 スイッチ」を発売し
 た。

無線通信方式のため
 配線の困難なコンピ
 ュター数値制御(CN
 C)タレット旋盤の旋
 回式の刃物台にも、セ
 ンサー部となる送信機
 を取り付けられる。消
 費税抜きの価格は30万
 円前後とする。初年度
 に250台の販売を目標
 指す。

決めのストップ面に
 切粉が残っている場
 合、加工不良品の見落
 としによるクレームで
 全数検査が発生する。
 この寸法判別スイッチ
 はセンサーが隙間を検
 知し、無線通信で受信
 機にフィードバック
 し、エラー表示させる
 などし、加工不良を未
 然に防ぐ。

通常、バー材と位置

送信機の仕様は無線
 周波数が2400MHz
 2480MHzで信号伝
 達範囲は最大15m。電

池式で連続使用は18
 0時間ほど。無線の電
 波状況を常に監視し、
 最適なチャンネルを自
 動選択する。